



**Shape Steel**



**BRENNEN | SCHWEISSEN  
KANTEN | BEARBEITUNG!**

HERSTELLUNG VON STAHL KONSTRUKTIONEN UND BRENNTEILEN



# SHAPE STEEL A. S.

A MODERN CZECH STEEL PROCESSING COMPANY  
WITH TRADITION

OSTRAVA

- WIR FERTIGEN GESCHWEISSTE BAUGRUPPEN SOWIE VORBEREITETE TEILE ZUM ENDGÜLTIGEN EINBAU
- WIR BRENNEN STAHL BIS ZU EINER DICKE VON 400MM
- WIR KANTEN BLECHE BIS ZU 8 METER LÄNGE
- WIR PRODUZIEREN BRENNTEILE UND SCHWEISSKONSTRUKTIONEN
- WIR FERTIGEN STAHLKONSTRUKTIONEN BIS 20 TONNEN STÜCKGEWICHT
- WIR BIETEN LOGISTISCHE KOMPLETTLÖSUNGEN
- WIR PRÜFEN NUR IN ZERTIFIZIERTEN PRÜFLABOREN
- WIR LIEFERN ALLE PRODUKTE KOMPLETT GEPRÜFT UND ZERTIFIZIERT

SEIT 1998



## ENTWICKLUNG

WIR ERWEITERN KONTINUIERLICH UNSERE **6 PRODUKTIONSHALLEN** MIT KRANBAHNEN;  
AUSSENLÄGERN UNTER DACH; BÜROGEBÄUDEN; ALLES  
AUF EINER FLÄCHE VON **4,5 HEKTAR**



## SITZ

### DOLNÍ OBLAST VÍTKOVICE

UNSERE UNTERNEHMEN BEFINDET SICH IN DER  
DIREKTEN NACHBARSCHAFT DES NATIONALEN  
KULTURDENKMALS DOLNÍ VÍTKOVICE OBLAST GANZ IN  
DER NÄHE DES STADTZENTRUMS VON OSTRAVA.









WIR BELIEFERN MEHR ALS

**450** INLÄNDISCHE UND AUSLÄNDISCHE  
KUNDEN MIT UNSEREN  
PRODUKTEN

FERRCOMP, / HF Slovakia / Tawesco / Maxion Wheels Czech /  
UNEX / DAKO CZ / Ferrit / Bonatrans / ZTS TEES VOS /  
STV Machinery / Ammann Czech Republic / Bliss - Bret /  
Gearworks / HACO / MOSTÁRNA Lískovec / Ostroj /  
PROGRES OCEL / PSP Machinery

WIR SIND MITGLIED IM  
TSCHECHISCHEN MASCHINENBAU VERBAND

WIR HABEN EINE LANGFRISTIGE KOOPERATION  
MIT DER TECHNISCHEN UNIVERSITÄT  
VŠB - TECHNICAL UNIVERSITY OF OSTRAVA

WIR SIND NACH FOLGENDEN STANDARDS ZERTIFIZIERT  
**ISO 9001** – Qualitäts-Management  
**ISO 14001** – Umwelt  
**OHSAS 18001** – Health and safety  
**ISO 3834** – Qualitäts-Sicherung für Stahlkonstruktionen

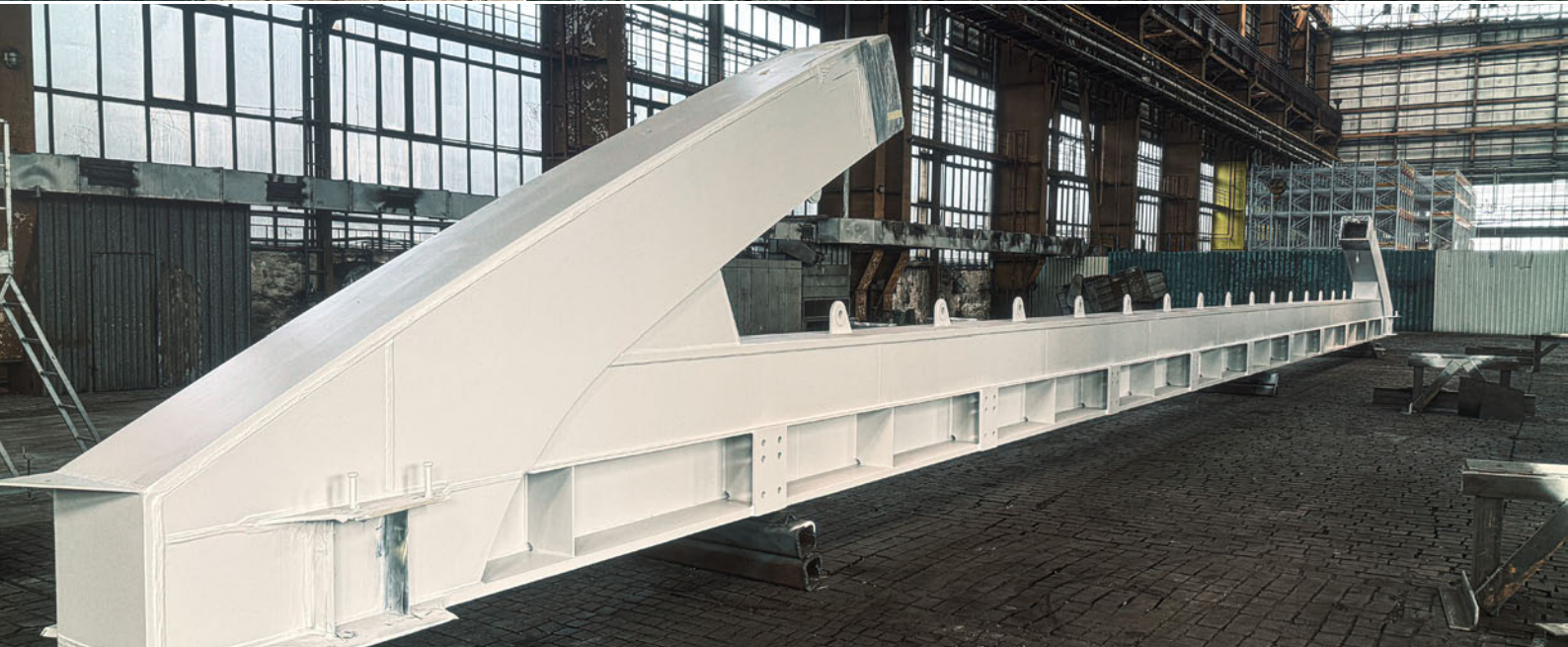


 **Shape Steel**

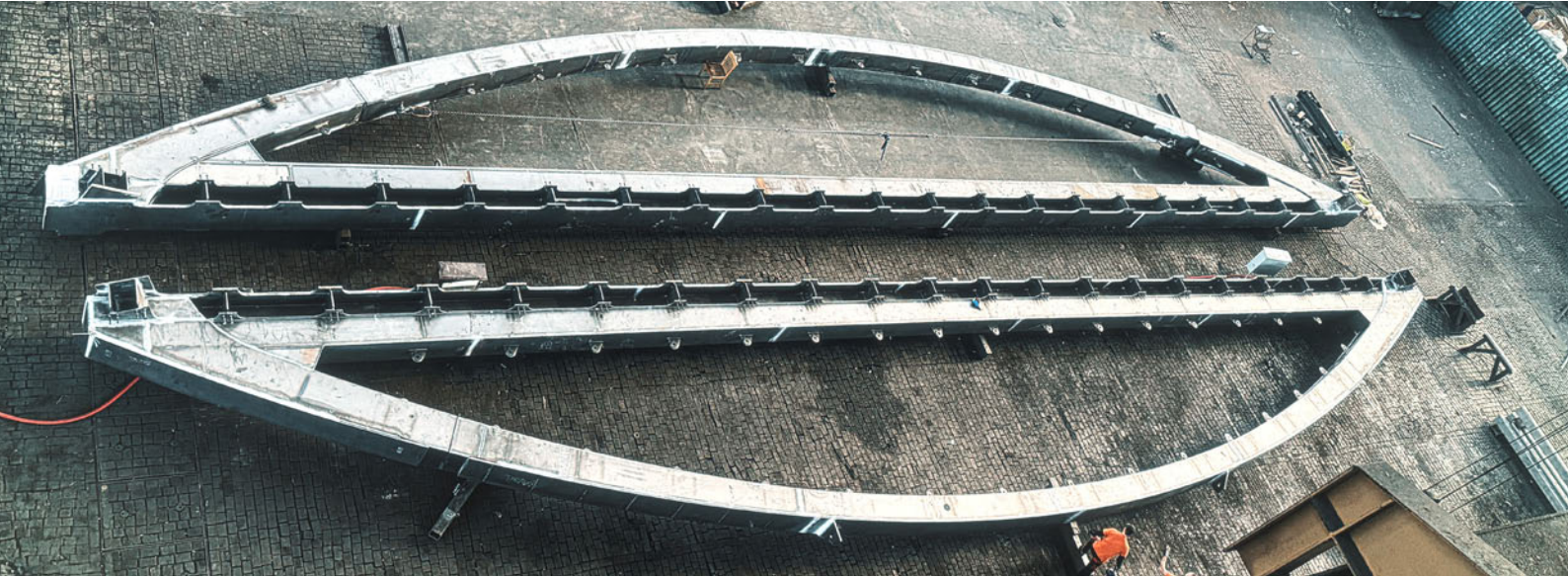




VON DER VISION ZUR UMSETZUNG  
WIR GEBEN STAHL DIE RICHTIGE FORM





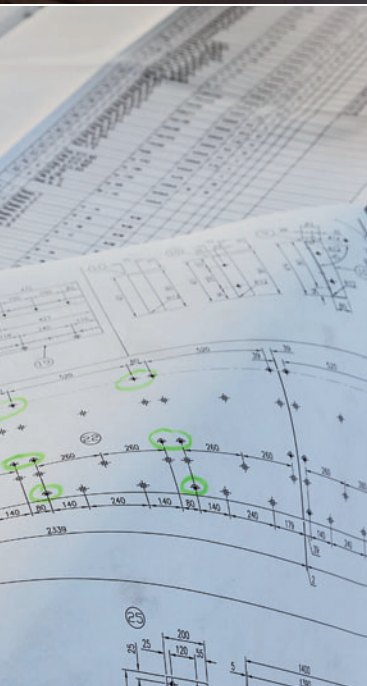




# ENGINEERING PRODUCTION DIVISION

## SCHWEISSKONSTRUKTIONEN

- In unserer Produktion können wir sowohl Serien-, als auch Einzelfertigung darstellen. Wir sind hauptsächlich auf individuelle Schweißarbeiten spezialisiert, fertigen aber auch Baugruppen für Stahl- und Maschinenbau.
- Unser Hauptziel ist Kundenzufriedenheit durch just-in-time Belieferung unserer qualitativ hochwertigen Produkte zu erreichen! Da wir unseren Brennbetrieb im gleichen Gebäudekomplex beherbergen können wir unseren Kunden one-stop-shopping anbieten.
- Die Durchführung unserer Projekte findet in 2 Produktionshallen von insgesamt 4800qm mit einer Krankapazität von bis zu 25 Tonnen statt.





## VORZÜGE

- Hohe Qualitätsstandards
- Flexibilität
- Verantwortungsbewusstsein
- Professionalität
- Große Erfahrung

## PRODUKTIONSMÖGLICHKEITEN

- MIG / MAG / TIG und FLUX-Schweißen
- Zerspanung
- Glühen
- Strahlen / Grundieren
- Schlosser-Arbeiten

## PRODUKTION UND FOKUS

- Herstellung und Zusammenbau von Komponenten
- Technische Zeichnungen
- Maschinenbau
- Schwere Stahlkonstruktionen







# MSCHINELLE BEARBEITUNG

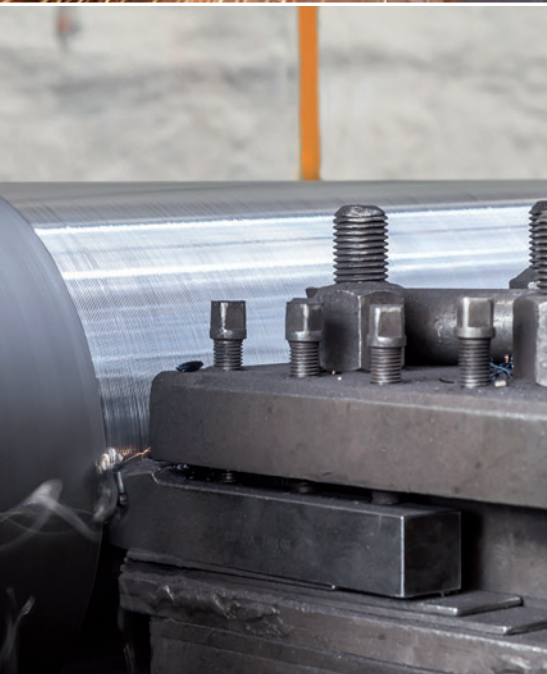
Wir bieten Anarbeitung / Bearbeitung an.

## AUSSTATTUNG: :

SÄGEN  
SCHLEIFMASCHINEN  
BOHRWERKE  
DREHBÄNKE  
FRÄSEN

WIR BIETEN SPEZIELLE MÖGLICHKEITEN DER  
BEARBEITUNG

in Kooperation mit zugelassenen Partnern an.





# ABKANTEN

Wir kanten Zuschnitte auf unserer Tandem Presse, hergestellt von HACO, nach den von unseren Kunden vorgegebenen Parametern.

## PARAMETER

Wir besitzen 2 Abkantbänke (4 m, 400 t), die als Tandem benutzt werden können und somit eine maximale Länge von 8 Metern bearbeiten können.

# STRAHLEN

Wir strahlen mit Stahlkies auf 2 kontinuierlichen OTECO MAXIMA Maschinen nach den Vorgaben unserer Kunden.

## MAX. ABMESSUNG STRAHLEN:

HÖHE 600 mm

BREITE 1600 mm

LÄNGE 12 000 mm

MIN. DICKE 5 mm





# HERSTELLUNG VON BRENNTEILEN

Wir fertigen Brennteile auftragsbezogen, entweder für Serien- oder für Einzel-Fertigung.

## MASCHINENPARK

8 CNC BRENNTISCHE VANAD..

### AUTOGENBRENNEN

max. Abmessungen: Dicke 400 mm, Breite 3500 mm, Länge 12.500 mm, maximales Stückgewicht: 20 Tonnen

### PLASMASCHNEIDEN

max. Abmessungen: Dicke 50 mm, Breite 3000 mm, Länge 12.500 mm, maximales Stückgewicht 20 Tonnen

### LASERSCHNEIDEN

max. Abmessungen: Dicke 15 mm, Breite 2000 mm Länge 6000 mm





# SHEETS / PLATES

## ABMESSUNGSBEREICH

DICKE 0,5–400 mm

BREITE 1000–3000 mm

LÄNGE 1000–12000 mm

## STAHLGÜTEN

### 1. KONSTRUKTIONSTÄHLE NACH ČSN EN 10025

S235JR (+N, +AR), S355J2 (+N, +AR), S355NL/ML, S420NL/ML,  
S690QL, S960QL

### 2. DRUCKBEHÄTERSTÄHLE NACH ČSN EN 10028

P265GH, P355GH, 16Mo3, 13CrMo4,  
P355NH, P355NL1, P355NL2

### 3. NON-ALLOY OR ALLOY STEEL ACCORDING TO EN 683

C45, 42CRMO4, 16MNCr5

### 4. KOHLENSTOFF- UND VRGÜTUNGSSTÄHLE TO ČSN EN ISO 683-1

C45, C50, 42CrMo4, 16MnCr5

### 5. FEINKORNBAUSTÄHLE EN10025

S355NC, S420NC

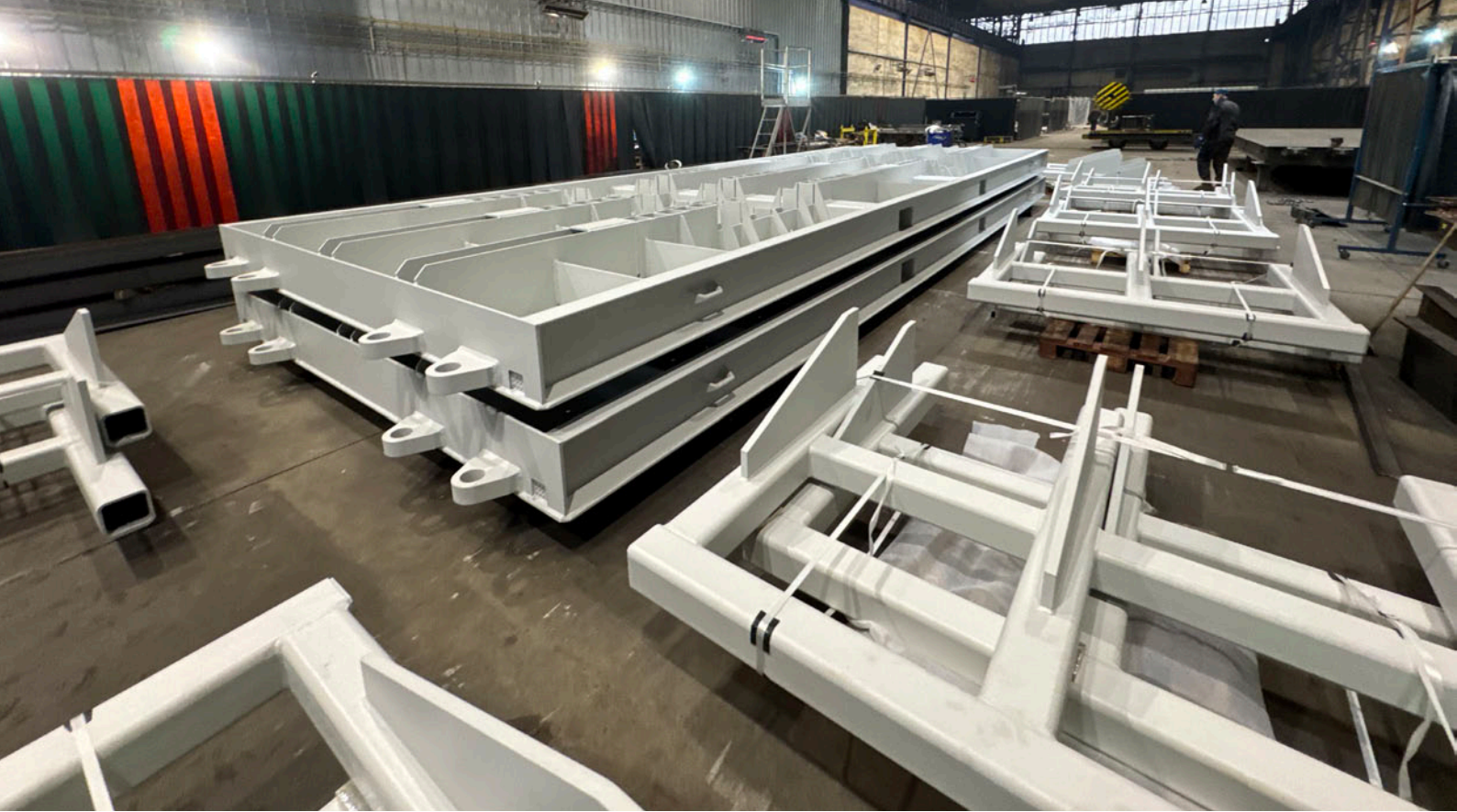
Unser durchschnittlicher **LAGERBESTAND** bewegt sich bei ungefähr 5000 Tonnen Stahl, immer belegt mit Zeugnissen nach EN 10 2014 3.1 oder 3.2.

Wir führen **ULTRASCHALL PRÜFUNGEN NACH ČSN EN 10160** Und SEL 072/77 durch. Auf Anfrage können wir in Zusammenarbeit mit zugelassenen und unabhängigen Prüflaboren weitere Tests durchführen lassen.

Wir kaufen andere Stahlerzeugnisse zur Herstellung unserer Fertigung nach den jeweiligen Erfordernissen ein.







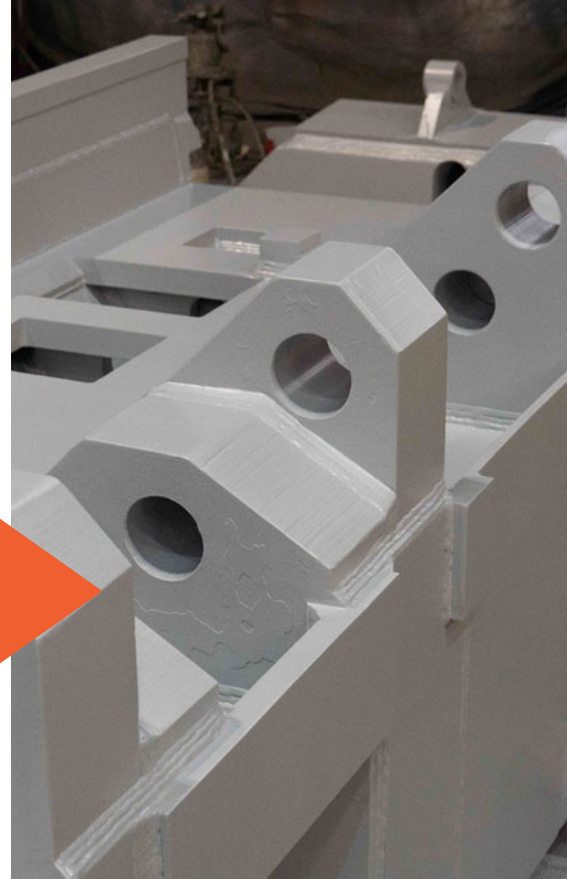


DHABEN SIE WEITERE  
FRAGEN?

KONTAKTIEREN SIE UNS

KEY BENEFITS EINER ZUSAMMENARBEIT:

- Hohe Qualität
- Erfahrung und Tradition
- Innovation und Technologie
- Individuelle Betreuung
- Vertrauen und langfristiges Denken







# Shape Steel

**Shape Steel a.s.**

areál Vítkovice a.s. - Dolní oblast  
Ruská 2974 703 00 Ostrava - Vítkovice

**shapesteel@shapesteel.cz**

**www.shapesteel.cz**

**Tschechische Republik**

