



Shape Steel



**BRENNEN | SCHWEISSEN
KANTEN | BEARBEITUNG!**

HERSTELLUNG VON STAHL KONSTRUKTIONEN UND BRENNTEILEN

SHAPE STEEL A. S.

A MODERN CZECH STEEL PROCESSING COMPANY
WITH TRADITION

OSTRAVA

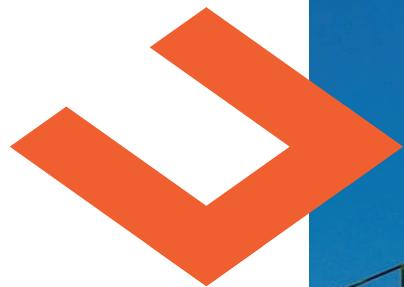
- WIR FERTIGEN GESCHWEISSTE BAUGRUPPEN SOWIE VORBEREITETE TEILE ZUM ENDGÜLTIGEN EINBAU
- WIR BRENNEN STAHL BIS ZU EINER DICKE VON 400MM
- WIR KANTEN BLECHE BIS ZU 8 METER LÄNGE
- WIR PRODUZIEREN BRENNTEILE UND SCHWEISSKONSTRUKTIONEN
- WIR FERTIGEN STAHLKONSTRUKTIONEN BIS 20 TONNEN STÜCKGEWICHT
- WIR BIETEN LOGISTISCHE KOMPLETTLÖSUNGEN
- WIR PRÜFEN NUR IN ZERTIFIZIERTEN PRÜFLABOREN
- WIR LIEFERN ALLE PRODUKTE KOMPLETT GEPRÜFT UND ZERTIFIZIERT

SEIT 1998



ENTWICKLUNG

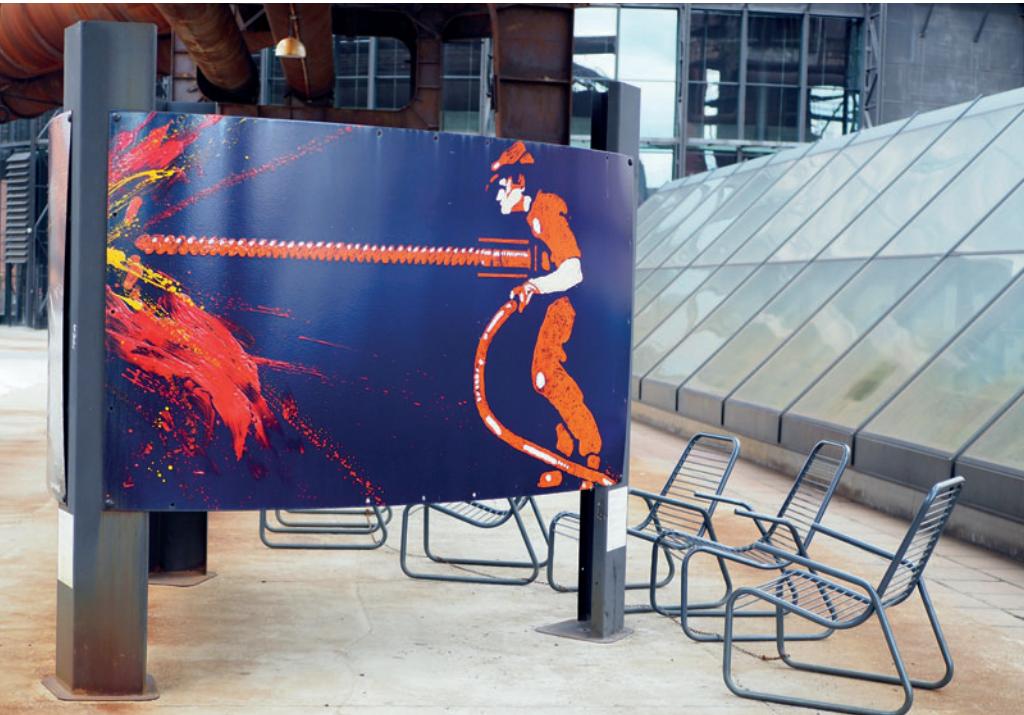
WIR ERWEITERN KONTINUIERLICH UNSERE **6 PRODUKTIONSHALLEN** MIT KRANBAHNEN; AUSSENLAGERN UNTER DACH; BÜROGEBAÜDEN; ALLES AUF EINER FLÄCHE VON **4,5 HEKTAR**

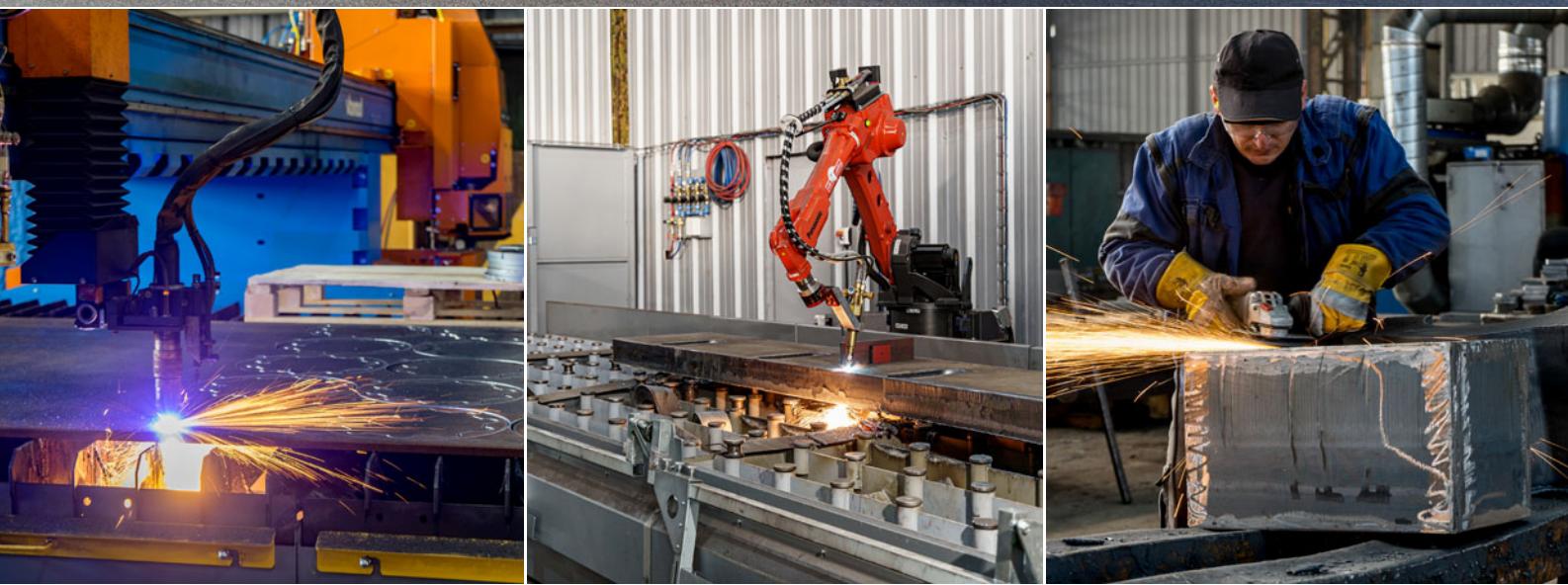


SITZ

DOLNÍ OBLAST VÍTKOVICE

UNSERE UNTERNEHMEN BEFINDET SICH IN DER DIREKten NACHBARSCHAFT DES NATIONALEN KULTURDENKMALS DOLNÍ VÍTKOVICE OBLAST GANZ IN DER NÄHE DES STADTZENTRUMS VON OSTRAVA.





WIR BELIEFERN MEHR ALS

450 INLÄNDISCHE UND AUSLÄNDISCHE
KUNDEN MIT UNSEREN
PRODUKTEN

FERRCOMP, / HF Slovakia / Tawesco / Maxion Wheels Czech /
UNEX / DAKO CZ / Ferrit / Bonatrans / ZTS TEES VOS /
STV Machinery / Ammann Czech Republic / Bliss – Bret /
Gearworks / HACO / MOSTÁRNA Lískovec / Ostroj /
PROGRES OCEL / PSP Machinery

WIR SIND MITGLIED IM
TSCHECHISCHEN MASCHINENBAU VERBAND

WIR HABEN EINE LANGFRISTIGE KOOPERATION
MIT DER TECHNISCHEN UNIVERSITÄT
VŠB - TECHNICAL UNIVERSITY OF OSTRAVA



WIR SIND NACH FOLGENDEN STANDARDS ZERTIFIZIERT

ISO 9001 – Qualitäts-Management

ISO 14001 – Umwelt

OHSAS 18001 – Health and safety

ISO 3834 – Qualitäts-Sicherung für Stahlkonstruktionen

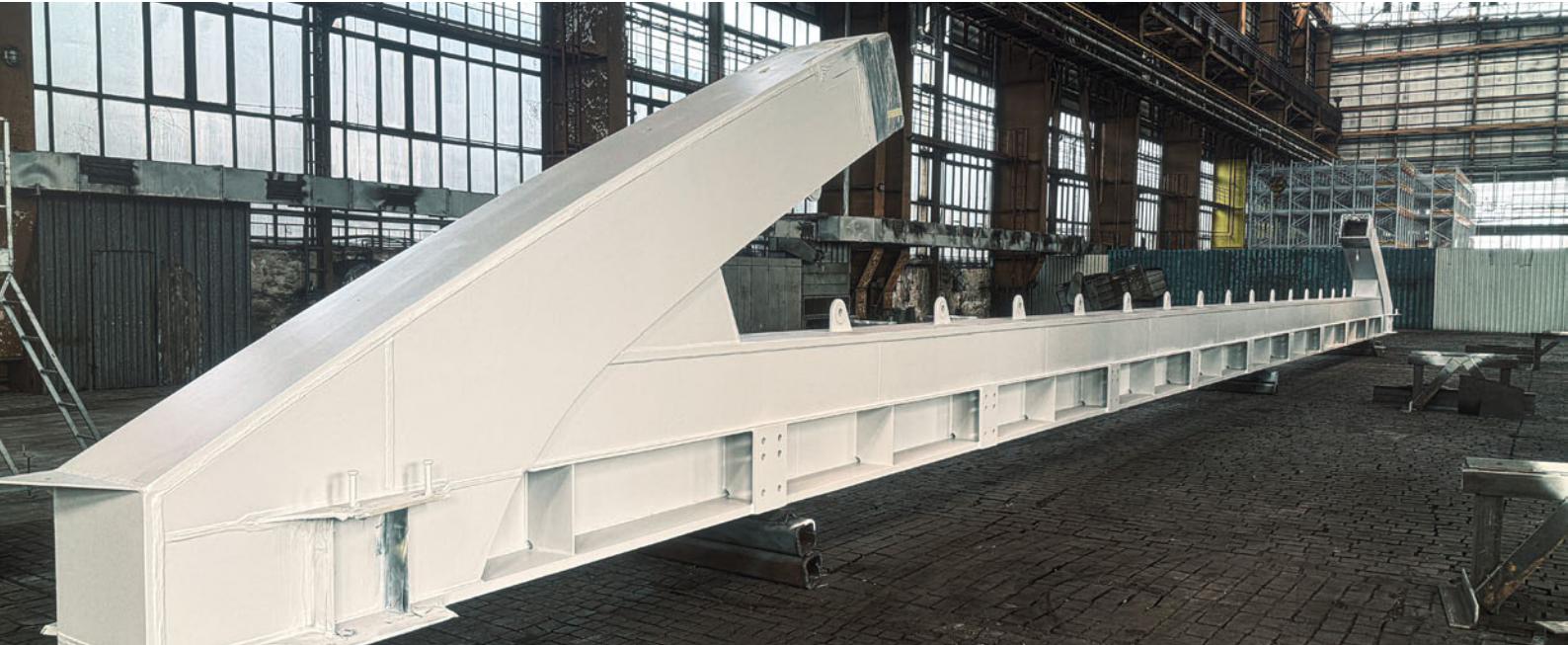


Shape Steel



VON DER VISION ZUR UMSETZUNG

WIR GEBEN STAHL DIE RICHTIGE FORM

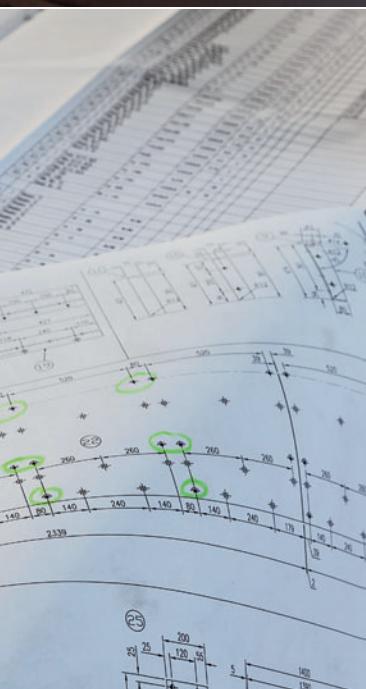




ENGINEERING PRODUCTION DIVISION

SCHWEISSKONSTRUKTIONEN

- In unserer Produktion können wir sowohl Serien-, als auch Einzelfertigung darstellen. Wir sind hauptsächlich auf individuelle Schweißarbeiten spezialisiert, fertigen aber auch Baugruppen für Stahl- und Maschinenbau.
- Unser Hauptziel ist Kundenzufriedenheit durch just-in-time Belieferung unserer qualitativ hochwertigen Produkte zu erreichen! Da wir unseren Brennbetrieb im gleichen Gebäudekomplex beherbergen können wir unseren Kunden one-stop-shopping anbieten.
- Die Durchführung unserer Projekte findet in 2 Produktionshallen von insgesamt 4800qm mit einer Krankapazität von bis zu 25 Tonnen statt.



VORZÜGE

- Hohe Qualitätsstandards
- Flexibilität
- Verantwortungsbewusstsein
- Professionalität
- Große Erfahrung

PRODUKTIONSMÖGLICHKEITEN

- MIG / MAG / TIG und FLUX-Schweißen
- Zerspanung
- Glühen
- Strahlen / Grundieren
- Schlosser-Arbeiten

PRODUKTION UND FOKUS

- Herstellung und Zusammenbau von Komponenten
- Technische Zeichnungen
- Maschinenbau
- Schwere Stahlkonstruktionen



MSCHINELLE BEARBEITUNG

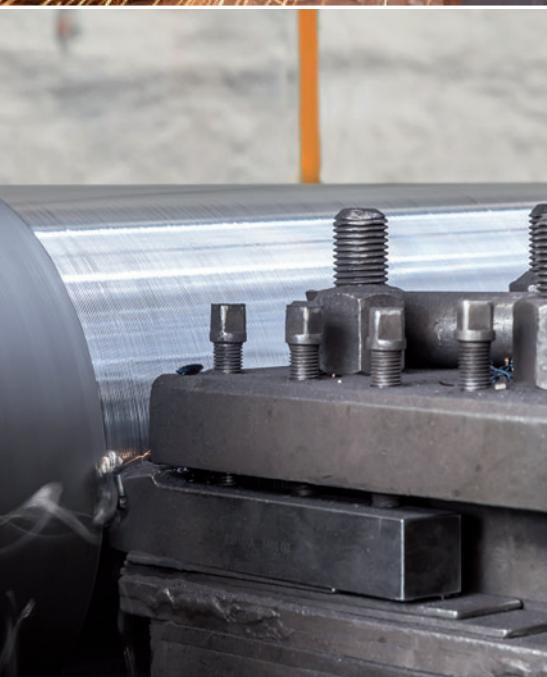
Wir bieten Anarbeitung / Bearbeitung an.

AUSSTATTUNG: :

SÄGEN
SCHLEIFMASCHINEN
BOHRWERKE
DREHBÄNKE
FRÄSEN

WIR BIETEN SPEZIELLE MÖGLICHKEITEN DER BEARBEITUNG

in Kooperation mit zugelassenen Partnern an.



ABKANTEN

Wir kanten Zuschnitte auf unserer Tandem Presse, hergestellt von HACO, nach den von unseren Kunden vorgegebenen Parametern.

PARAMETER

Wir besitzen 2 Abkantbänke (4 m, 400 t), die als Tandem benutzt werden können und somit eine maximale Länge von 8 Metern bearbeiten können.

STRAHLEN

Wir strahlen mit Stahlkies auf 2 kontinuierlichen OTECO MAXIMA Maschinen nach den Vorgaben unserer Kunden.

MAX. ABMESSUNG STRAHLEN:

HÖHE **600 mm**

BREITE **1600 mm**

LÄNGE **12 000 mm**

MIN. DICKE **5 mm**



HERSTELLUNG VON BRENNTEILEN

Wir fertigen Brennteile auftragsbezogen, entweder für Serien- oder für Einzel-Fertigung.

MASCHINENPARK

8 CNC BRENNTISCHE VANAD..

AUTOGENBRENNEN

max. Abmessungen: Dicke 400 mm, Breite 3500 mm, Länge 12,500 mm, maximales Stückgewicht: 20 Tonnen

PLASMASCHNEIDEN

max. Abmessungen: Dicke 50 mm, Breite 3000 mm, Länge 12,500 mm, maximales Stückgewicht 20 Tonnen

LASERSCHNEIDEN

max. Abmessungen: Dicke 15 mm, Breite 2000 mm Länge 6000 mm



SHEETS / PLATES

ABMESSUNGSBEREICH

DICKE 0,5–400 mm

BREITE 1000–3000 mm

LÄNGE 1000–12000 mm

STAHLGÜTEN

1. KONSTRUKTIONSSTHÄLE NACH ČSN EN 10025

S235JR (+N, +AR), S355J2 (+N, +AR), S355NL/ML, S420NL/ML,
S690QL, S960QL

2. DRUCKBEHÄTERSTÄHLE NACH ČSN EN 10028

P265GH, P355GH, 16Mo3, 13CrMo4,
P355NH, P355NL1, P355NL2

3. NON-ALLOY OR ALLOY STEEL ACCORDING TO EN 683

C45, 42CrMo4, 16MnCr5

4. KOHLENSTOFF- UND VRGÜTUNGSSTÄHLE TO ČSN EN ISO 683-1

C45, C50, 42CrMo4, 16MnCr5

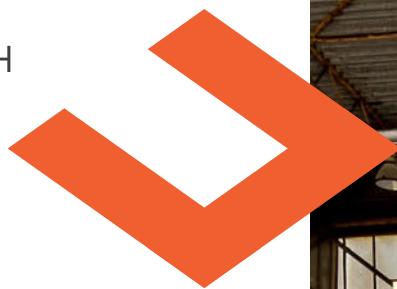
5. FEINKORNBAUSTÄHLE EN10025

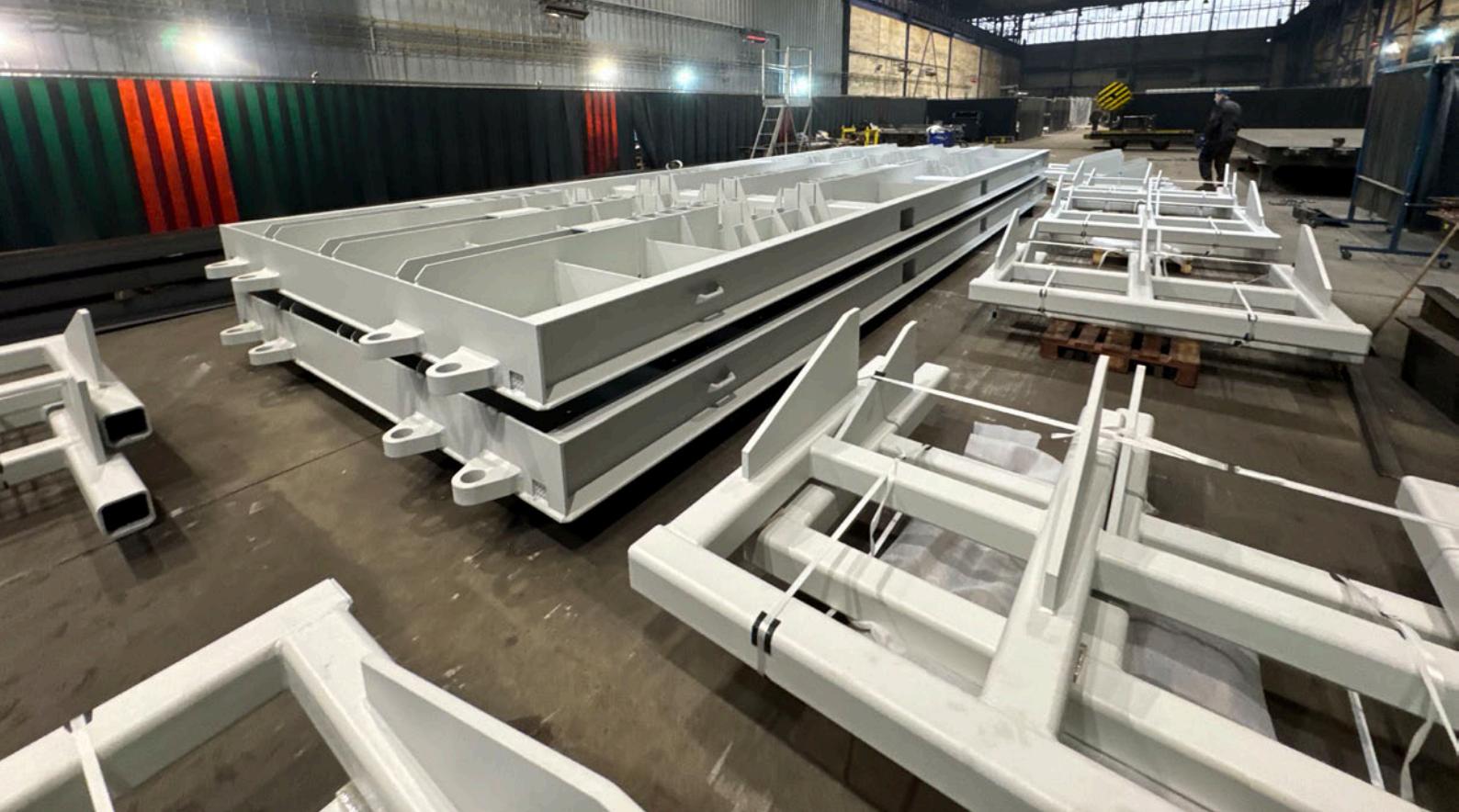
S355NC, S420NC

Unser durchschnittlicher **LAGERBESTAND** bewegt sich bei ungefähr 5000 Tonnen Stahl, immer belegt mit Zeugnissen nach EN 10 2014 3.1 oder 3.2.

Wir führen **ULTRASCHALL PRÜFUNGEN NACH
ČSN EN 10160** Und SEL 072/77 durch. Auf Anfrage können wir in Zusammenarbeit mit zugelassenen und unabhängigen Prüflaboren weitere Tests durchführen lassen.

Wir kaufen andere Stahlerzeugnisse zur Herstellung unserer Fertigung nach den jeweiligen Erfordernissen ein.





DHABEN SIE WEITERE
FRAGEN?

KONTAKTIEREN SIE UNS

KEY BENEFITS EINER ZUSAMMENARBEIT:

- Hohe Qualität
- Erfahrung und Tradition
- Innovation und Technologie
- Individuelle Betreuung
- Vertrauen und langfristiges Denken





Shape Steel

Shape Steel a.s.

areál Vítkovice a.s. - Dolní oblast
Ruská 2974 703 00 Ostrava - Vítkovice

shapesteel@shapesteel.cz
www.shapesteel.cz

Tschechische Republik

